

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1











1/6



FICHA TÉCNICA

ROCHAFLOOR EP 500

(Resina Epoxi Autonivelante Coloreada)

ROCHAFLOOR EP 500 es una resina epoxi-poliamina cicloalifatica coloreada, de baja viscosidad, exento de disolvente. Con ella se puede configurar morteros autonivelantes de altísimas prestaciones tanto mecánicas como químicas, teniendo además un atractivo aspecto estético.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Vehículo: Epoxi-poliaminas de baja viscosidad.

> Tipo de pigmentos: Óxidos metálicos y cargas inertes. ➤ Peso específico (23°C): 1,250 + 0.030 gr./litro a 23°C (comp. A) ➤ Peso específico (23°C): 1,000 + 0.030 gr./litro a 23°C (comp. B)

➤ Peso específico (23°C): 1,600 + 0.100 gr./litro a 23°C (mezcla

mortero autonivelante)

Color: carta Ral, NCS, etc...

Acabado: brillante Solidos en peso: 100% Solidos en volumen: 100%

> Resistencia a la compresión: 700-900 kg/cm2 (curado 7 dias a 23°C) > Resistencia a la flexotraccion: 300-350 kg/cm2 (curado 7 dias a 23°C) > Adherencia al hormigón: >30 kg/cm2 (rotura de hormigón)

> COV: N/A

Ta inflamación (copa cerrada):

Componente A: >99°C >99°C Componente B: Secado al aire (23 °C y 3 mm espesor):

Trafico peatonal: 24 horas Trafico ligero: 48 horas Trafico pesado: 5 dias Curado total: 5-7 dias.

El curado se realiza por reacción química entre los dos componentes.



FABRICA: Polígono Industrial n.º 1











FICHA TÉCNICA 2/6

ROCHAFLOOR EP 500

(Resina Epoxi Autonivelante Coloreada)

RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de aprox. 1.5 kg/m2 y mm de espesor.

SUMINISTRO

Producto de tres componentes, se presenta en envases por separado, base, catalizador y arena de silice.

Proporción de la mezcla:

Base: 20 partes en peso.
Catalizador: 9 partes en peso.
Arena de sílice 0.2-0.4: 43.5 partes en peso.

Duración de la mezcla: 30 minutos aprox. a 23°C (la vida de mezcla dependerá de la temperatura y las cantidades mezcladas)

CAMPO DE APLICACIÓN

El **ROCHAFLOOR EP 500**, se utiliza como mortero autonivelante para la protección de pavimentos de hormigón en la industria alimentaria en general, naves, almacenes industriales y comerciales, si como todos los lugares donde se requiera un acabado liso, resistente, fácil de lavar y decorativo.



FABRICA: Polígono Industrial n.º 1













FICHA TÉCNICA 3/6

ROCHAFLOOR EP 500

(Resina Epoxi Autonivelante Coloreada)

SOPORTES

El soporte de hormigón deberá estar seco, sano, rugoso, exento de impurezas, para lo que el suelo deberá estar fresado o granallado.

Una vez fresado o granallado el pavimento, se procederá a limpiar el polvo o partículas de granalla con aspiradora. Posteriormente se aplicará una capa de ROCHAFLOOR 330 PRIMER, con un consumo medio de 250 gr/m2. La imprimación selladora deberá estar seca pero no pegajosa antes de aplicar el mortero autonivelante, siendo imprescindible su aplicación previa.

MODO DE EMPLEO

El **ROCHAFLOOR EP 500** es un producto predosificado. Homogeneizar el componente A en su envase utilizando preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (300-600 rpm). A continuación añadir el componente B y continuar mezclando durante 3 minutos aproximadamente, hasta conseguir una masa totalmente homogénea. Se obtiene así una mezcla sin árido, que se podrá utilizar como capa de acabado final.

Para la obtención de un mortero autonivelante, añadir a la mezcla anterior la arena de silice lavada y seleccionada de 0.2-0.4 mm o de 0.1-0.5, continuando el mezclado durante 3-4 minutos hasta lograr un mortero completamente homogéneo.

A continuación el mortero autonivelante se extenderá con Ilana o rastillo dentados metálicos con dientes de 5 mm, pasándole a continuación un rodillo de púas de nylon, con el fin de eliminar las burbujas de aire ocluido, y que la capa aplicada quede igualada y uniformemente repartida.



FABRICA: Polígono Industrial n.º 1













FICHA TÉCNICA 4/6

ROCHAFLOOR EP 500

(Resina Epoxi Autonivelante Coloreada)

VENTAJAS

EI ROCHAFLOOR EP 500 tiene las siguientes propiedades:

- -excelente resistencia química y mecánica.
- -inodoro (no contiene COV´s)
- -excelente adherencia sobre hormigón tratado.
- -fácil de limpiar (resiste todos los detergentes)
- -máxima resistencia al desgaste ya a la abrasión.
- -antideslizante, incluso contaminado con derrames de agua, aceites o grasas (espolvoreando árido).
- -acabado muy atractivo y sanitario mejorando la imagen de la empresa.
- -mayor confort y seguridad en el trabajo con lo que se evitan accidentes laborales.

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

Antes de aplicar el ROCHAFLOOR EP 500 hay que tener en cuenta las siguientes consideraciones:

- -se debe aplicar solo si el soporte está aislado de la humedad. El contenido de humedad en el hormigón no excederá del 5% medido a 2 cm de profundidad...
- -siempre debe aplicarse previamente una imprimación selladora tipo ROCHAFLOOR 330 PRIMER.

La edad mínima del soporte de hormigón o mortero será de 28 días. La temperatura mínima del soporte será de 8°C y siempre 3°C superior al punto de rocío. La humedad relativa del aire no pasará del 80%.



FABRICA: Polígono Industrial n.º 1













FICHA TÉCNICA 5/6

ROCHAFLOOR EP 500

(Resina Epoxi Autonivelante Coloreada)

CARACTERISTICAS SOBRESALIENTES

El ROCHAFLOOR EP 500 es un mortero autonivelante, de naturalez epoxidica, endurecido con poliaminas. De la reacción quimica entre ambos sale un nuevo polímero inerte, sanitario, duro y tenaz, con gran resistencia quimica, al desgaste y a la abrasión.

ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado. Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.

Utilice durante la aplicación quantes, gafas de protección y ropa adecuadas.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados.

No verter los residuos en el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.

Asegure el transporte adecuado del producto.

Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.

No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.

Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.



FABRICA: Polígono Industrial n.º 1













FICHA TÉCNICA 6/6

ROCHAFLOOR EP 500

(Resina Epoxi Autonivelante Coloreada)

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 17-09-14. Anula las anteriores.